



INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR
 Urnas para la elección de AYUNTAMIENTO 3,900

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR
 Urnas SIMULACRO 1,200

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR
 Instructivo para armado de la urna (incluye para la urna de simulacro) 5,100

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR
 Cinta para sellar la urna y caja paquete electoral (incluye SIMULACRO) 5,100

Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora de material electoral.
 Entre los dobleces de la urna se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

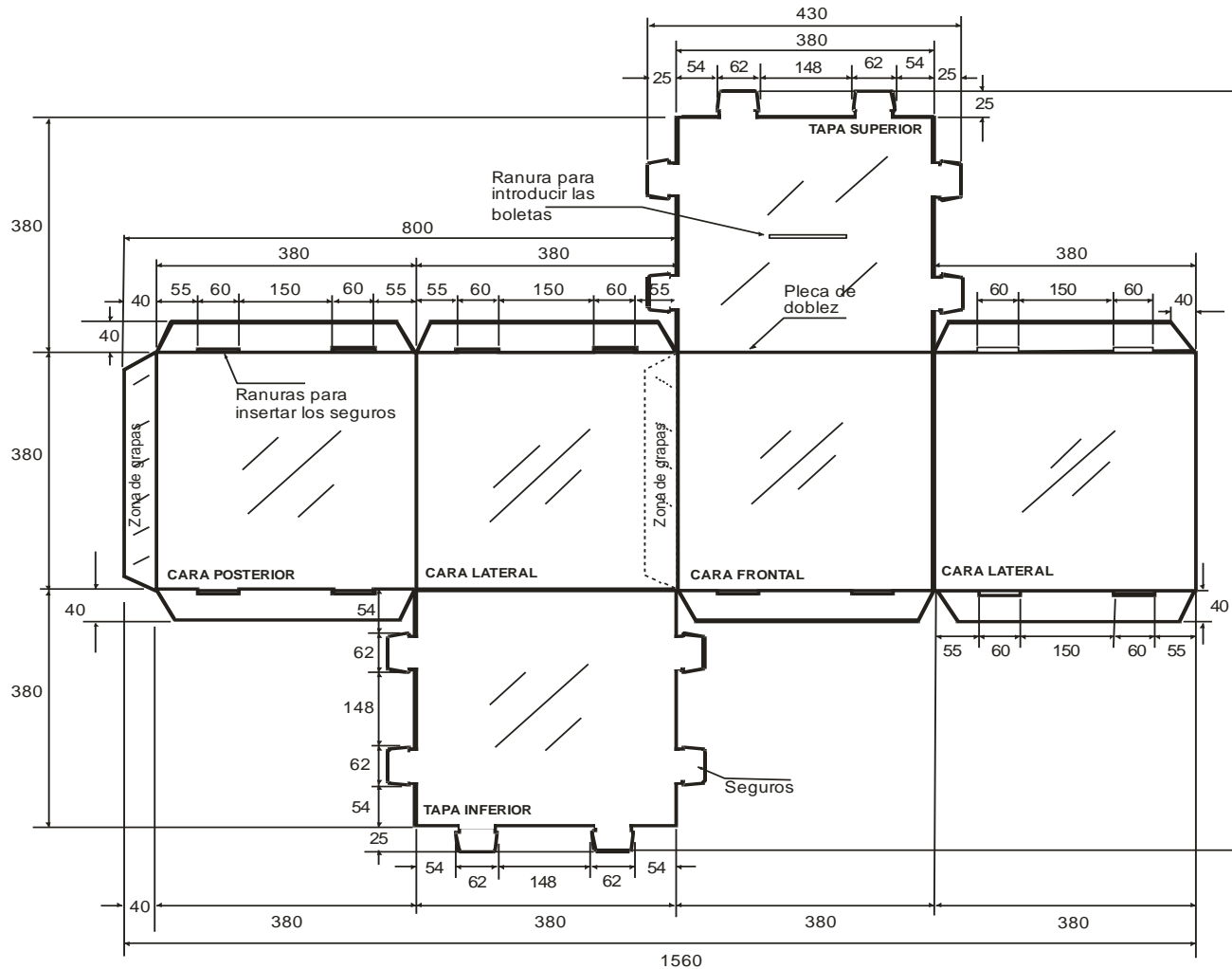
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	APROBÓ:	
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	las propiedades físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	



INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LA URNA



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

1190 **Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

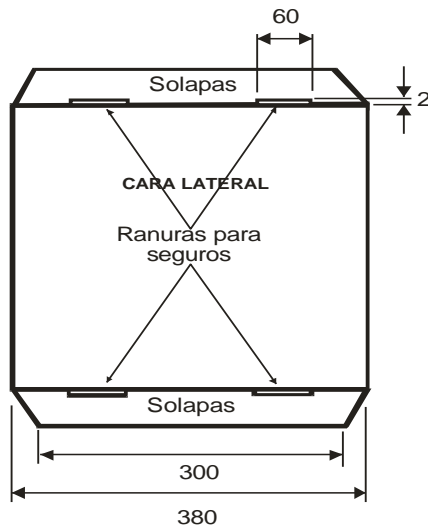
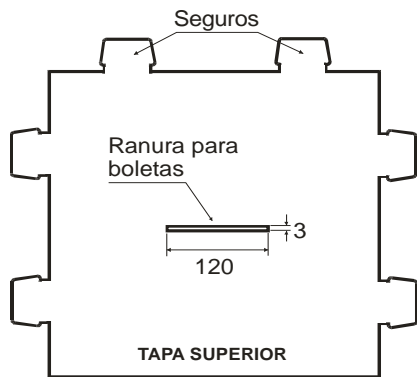
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)		APROBÓ:
	Alto: 380 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201.	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					Extrusión y suajado
					EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

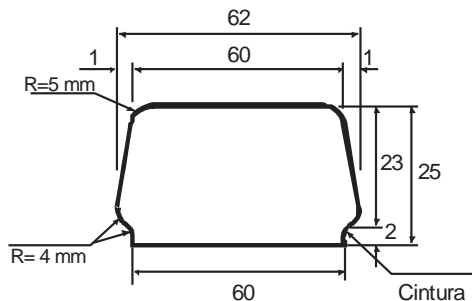


Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
 largo: 120 mm (± 2 mm)
 ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros
 largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
 ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm)
 25 mm (± 1.0 mm) de altura

Cintura

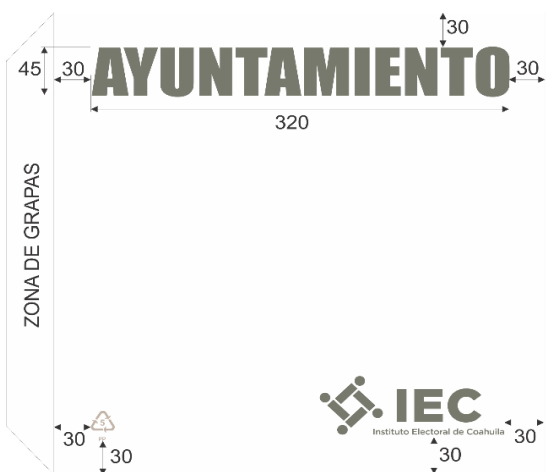
60 mm de largo
 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 ($\pm 5\%$) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	MX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:

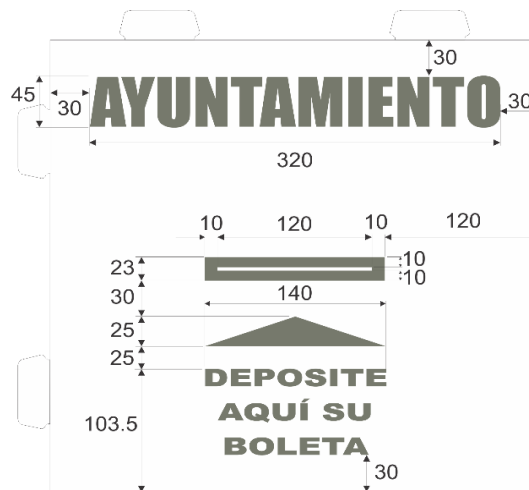


INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

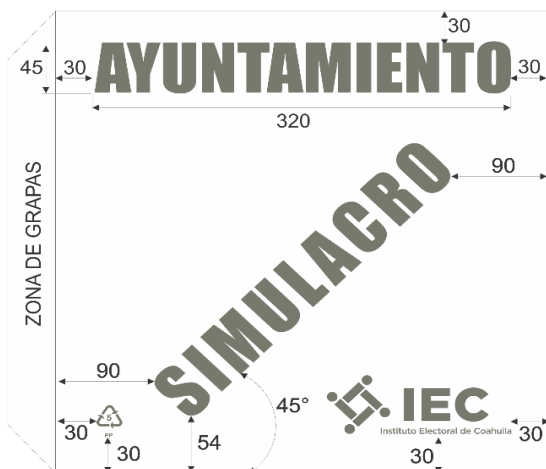
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos ((extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7763U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
milímetros	ESCALA: Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía

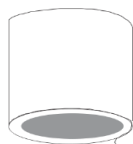


INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018

Emblema del INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA (archivo proporcionado por el Instituto).

Medidas: 103 mm de largo X 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía	Calibre 25 micras (+ 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm Largo: 15 m	Una tinta	Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras)	Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	
ACOTACIONES:		Color negro	Elongación 40% mm	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm	APROBÓ:
milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		PROCESO: Impresión	
				EQUIPO: Embobinadoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

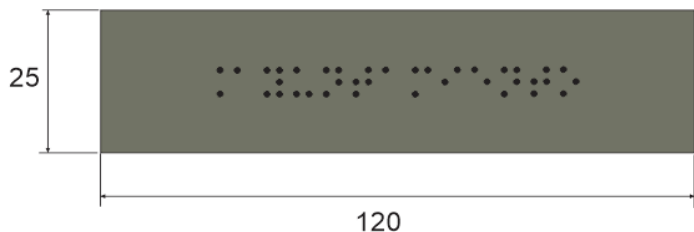
Color por tipo de Elección:
 Pantone 7763U para Ayuntamiento

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:
 -Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
 -Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
 La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

NOTA:
 El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Ayuntamiento

Producción adicional de etiquetas Braille:
 En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la etiqueta braille

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%		
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	REVISÓ:	
Tolerancia (+1.0 mm)	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada	APROBÓ:	
ESCALA:	NORMAS:	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille



INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el INSTITUTO ELECTORAL DE COAHUILA

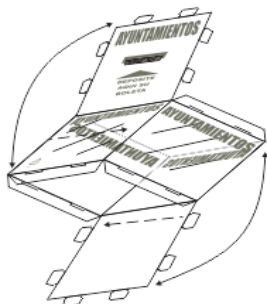
Archivo proporcionado por el Instituto

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1

DESPLIEGADO DE LA URNA

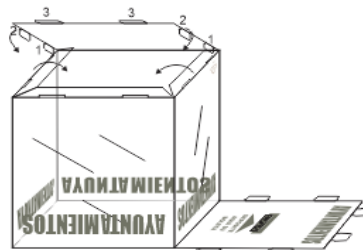
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

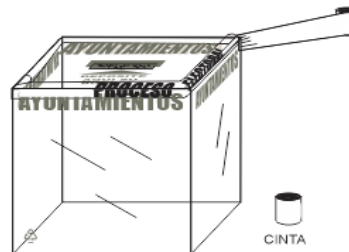
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m2	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes:	Superior: 20 mm
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara)			Inferior: 20 mm
Tamaño carta	Largo: 279 mm	Una tinta			Izquierdo: 20 mm
	Alto: 216 mm	Color negro			Derecho: 20 mm
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	APROBÓ:
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Prensa plana	